

【3. 定格及び適用電線 RATINGS AND APPLICABLE WIRES】

項目 Item	規格 Standard	
最大許容電圧 Rated Voltage(MAX.)	125 V	
最大許容電流 及び適用電線 Rated Current (MAX.) and Applicable wires	AWG. #22	2.5 A
	AWG. #24	2.0 A
	AWG. #26	1.5 A
	AWG. #28	1.0 A
	AWG. #30	0.5 A
	AWG. #32	0.5 A
	AWG. #33	0.5 A
使用温度範囲 Ambient Temperature Range	-40°C ~ +105°C ^{*1}	

[AC(実効値 rms) / DC]
被覆外径:
Insulation O.D:
50372-8*00: φ0.95~φ1.4mm
50212-8*00: φ0.8~φ1.4mm
50346-8*00: φ0.55~φ0.9mm

*1: 通電による温度上昇分も含む。
Including terminal temperature rise.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	CONFIDENTIAL	
G	SEE SHEET 1 OF 9	2.0mm WIRE TO BOARD CONN. 製品仕様書		
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-51065-016		FILE NAME	SHEET	
		PS-51065-016.docx	2 OF 9	
EN-037(2013-04 rev.1)				

【4. 性能 PERFORMANCE】

4-1. 電気的性能 ELECTRICAL PERFORMANCE

項目 Item	条件 Test Condition	規格 Requirement
4-1-1 接触抵抗 Contact Resistance	コネクタを嵌合させ、開放電圧20mV 以下、短絡電流 10mA以下にて測定する。 (JIS C5402 5.4) Mate connectors, measure by dry circuit, 20mV MAX., 10mA MAX. (JIS C5402 5.4)	20 milliohm MAX.
4-1-2 絶縁抵抗 Insulation Resistance	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、DC 500V を印加し測定する。 (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 試験法 302) Mate connectors, apply 500V DC between adjacent terminals and ground. (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 Method 302)	1000 Megohm MIN.
4-1-3 耐電圧 Dielectric Strength	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、AC(rms)500V (実効値)を 1分間印加する。 (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 試験法 301) Mate connectors, apply 500V AC(rms) for 1 minute between adjacent terminal or ground. (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 Method 301)	異状なきこと No Breakdown
4-1-4 圧着部接触抵抗 Contact Resistance on Crimped Portion	ターミナルに適合電線を圧着し、開放電圧20mV 以下、短絡電流 10mA以下にて測定する。 Crimp the applicable wire on to the terminal, measure by dry circuit, 20mV MAX., 10mA.MAX.	5 milliohm MAX.

REVISE ON PC ONLY

G

SEE SHEET 1 OF 9

TITLE:

CONFIDENTIAL

2.0mm WIRE TO BOARD CONN.

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER
PS-51065-016

FILE NAME

PS-51065-016.docx

SHEET

3 OF 9

4-2. 機械的性能 MECHANICAL PERFORMANCE

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-2-1	挿入力 及び抜去力 Insertion and Withdrawal Force	毎分 25±3mm の速さで挿入、抜去を行う。 Insert and withdraw connectors at the speed rate of 25±3mm/minute.	第 6 参照 Refer to paragraph 6	
4-2-2	圧着部 引張り強度 Crimping Strength	圧着されたターミナルを治具に固定し、電線を 軸方向に毎分25±3mm の速さで引張る。 (JIS C5402 6.8) Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of 25±3mm/minute. (JIS C5402 6.8)	AWG. #22	39.2 N {4.0kgf} MIN.
			AWG. #24	29.4 N {3.0kgf} MIN.
			AWG. #26	19.6 N {2.0kgf} MIN.
			AWG. #28	9.8 N {1.0kgf} MIN.
			AWG. #30	4.9 N {0.5kgf} MIN.
			AWG. #32	3.0 N {0.3kgf} MIN.
			AWG. #33	2.0 N {0.2kgf} MIN.
4-2-3	ターミナル 挿入力 Terminal Insertion Force	圧着されたターミナルをハウジングに挿入する。 Insert the crimped terminal into the housing.	9.8 N {1.0kgf} MAX.	
4-2-4	ターミナル 保持力 Terminal/ Housing Retention Force	圧着されたターミナルをハウジングに装着し、電 線を軸方向に毎分 25±3mm の速さで引張る。 Apply axial pull out force to the terminal assembled in the housing at the speed rate of 25±3mm/minute.	9.8 N {1.0kgf} MIN.	
4-2-5	ピン保持力 Pin Retention Force	毎分 25±3mm の速さで ピンを軸方向に押 す。 Apply axial push force at the speed rate of 25±3mm / minute.	9.8 N {1.0kgf} MIN.	

REVISE ON PC ONLY

G

SEE SHEET 1 OF 9

TITLE:

CONFIDENTIAL

2.0mm WIRE TO BOARD CONN.

製品仕様書

 THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO
MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

 DOCUMENT NUMBER
PS-51065-016

FILE NAME

PS-51065-016.docx

SHEET

4 OF 9

EN-037(2013-04 rev.1)

4-3. その他 OTHERS

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-1	繰り返し挿抜 Repeated Insertion/ Withdrawal	1分間に10回以下の速さで挿入、抜去を30回繰り返す。 When mated up to 30 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute.	接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAX.
4-3-2	温度上昇 Temperature Rise	コネクタを嵌合させ、最大許容電流を通電し、コネクタの温度上昇分を測定する。 (UL 498) Carrying rated current load. (UL 498)	温度上昇 Temperature Rise	30°C MAX.
4-3-3	耐振動性 Vibration	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な3方向に掃引割合10~55~10Hz/分 全振幅1.5mmの振動を各2時間加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Amplitude : 1.5mm P-P Sweep time : 10-55-10 Hz in 1 minute Duration : 2 hours in each x.y.z. axes (MIL-STD-202 Method 201)	外観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAX.
			瞬断 Discontinuity	1.0 microsecond MAX.
4-3-4	耐衝撃性 Shock	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な6方向に490m/s ² {50G}, の衝撃を各3回加える。 (JIS C60068-2-27/MIL-STD-202 試験法213) 490m/s ² {50G}, 3 strokes in each X. Y. Z axes . (JIS C60068-2-27/MIL-STD-202 Method 213)	外観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAX.
			瞬断 Discontinuity	1.0 microsecond MAX.
4-3-5	耐熱性 Heat Resistance	コネクタを嵌合させ、105±2°Cの雰囲気中に96時間放置後取出し、1~2時間室温に放置する。 (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 試験法 108) 105±2°C, 96 hours (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 Method108)	外観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAX.

REVISE ON PC ONLY

G

SEE SHEET 1 OF 9

TITLE:

CONFIDENTIAL

2.0mm WIRE TO BOARD CONN.

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER
PS-51065-016

FILE NAME

PS-51065-016.docx

SHEET

5 OF 9

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-6	耐寒性 Cold Resistance	コネクタを嵌合させ、-40±3℃の雰囲気中に96時間 放置後取出し、1～2時間室温に放置する。 (JIS C60068-2-1) -40±3℃, 96 hours (JIS C60068-2-1)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAX.
4-3-7	耐湿性 Humidity	コネクタを嵌合させ、60±2℃、相対湿度 90～95% の雰囲気中に96時間放置後取出し、1～2時間室 温に放置する。 (JIS C60068-2-3/MIL-STD-202試験法103) Temperature : 60±2℃ Relative Humidity :: 90～95% Duration : 96 hours (JIS C60068-2-3/MIL-STD-202 Method 103)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAX.
			耐 電 圧 Dielectric Strength	4-1-3項を満たすこと To meet 4-1-3
			絶縁抵抗 Insulation Resistance	100 Megohm MIN.
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	コネクタを嵌合させ、-55℃に30分、+105℃に30分 これを1サイクルとし、5サイクル繰り返す。但し、温 度移行時間は5分以内とする。試験後、1～2時間 室温に放置する。 (JIS C0025) 5 cycles of : a) - 55℃ 30minutes b) +105℃ 30minutes (JIS C0025)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAX.
4-3-9	塩水噴霧 Salt Spray	コネクタを嵌合させ、35±2℃にて 5±1% 重量比 の塩水を48±4時間噴霧し、試験後常温で水洗いし た後、室温で乾燥させる。 (JIS C60068-2-11/MIL-STD-202 試験法 101) 48±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2℃. (JIS C60068-2-11/MIL-STD-202 Method 101)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAX.

REVISE ON PC ONLY

G

SEE SHEET 1 OF 9

TITLE:

CONFIDENTIAL

2.0mm WIRE TO BOARD CONN.

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER
PS-51065-016

FILE NAME

PS-51065-016.docx

SHEET

6 OF 9

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-10	亜硫酸ガス SO ₂ Gas	コネクタを嵌合させ、40±2°C にて 50±5ppm の亜硫酸ガス中に 24時間 放置する。	外観 Appearance	異常なきこと No Damage
		24 hours expose to 50±5ppm . SO ₂ gas at 40±2°C.	接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohm MAX.
4-3-11	半田付け性 Solderability	ターミナルまたはピンをフラックスに、浸し、本体の 取付け基準面より1.2mm迄、 245±3°Cの半田に3±0.5秒浸す。 Soldering Time : 3±0.5 sec. Solder Temperature : 245±3°C 1.2mm from mounting reference surface of the connector body. (使用半田: Sn-3.0Ag-0.5Cu)	濡れ性 Solder Wetting	浸漬面積の75% 以上 75% of immersed area must show no voids,pin holes
4-3-12	半田耐熱性 Resistance To Soldering Heat	(フロー時) <u>When flowing</u> ターミナルまたはピンを本体の取付け基準面より 1.2mm迄、260±5°Cの半田に5±0.5秒浸す。 Soldering Time : 5±0.5 sec. Solder Temperature : 260±5°C	外観 Appearance	端子ガタ、割れ等 異常なきこと No Damage
		(手半田) <u>Soldering iron method</u> 取付基準面より1.2mm迄、370~400°Cの半田ゴテ にて、最大5秒加熱する。 Soldering time : 5 sec MAX. Solder temperature : 370~400°C 1.2mm from mounting reference surface of the connector body.		

() : 参考規格 Reference Standard

{ } : 参考単位 Reference Unit

【5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】

図面参照 Refer to the drawing.

REVISE ON PC ONLY		TITLE: 2.0mm WIRE TO BOARD CONN. 製品仕様書	CONFIDENTIAL	
G	SEE SHEET 1 OF 9		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
REV.	DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER PS-51065-016		FILE NAME PS-51065-016.docx	SHEET 7 OF 9	
EN-037(2013-04 rev.1)				

【6. 挿入力及び抜去力 INSERTION / WITHDRAWAL FORCE】

極数 No. of CKT.	単位 UNIT	挿入力 (最大値) Insertion (MAX.)			抜去力 (最小値) Withdrawal (MIN.)		
		初 回 1st	6回目 6th	30回目 30th	初 回 1st	6回目 6th	30回目 30th
2	N {kgf}	35.2 {3.6}	33.3 {3.4}	33.3 {3.4}	9.8 {1.00}	4.0 {0.40}	3.5 {0.35}
3	N {kgf}	43.1 {4.4}	40.1 {4.1}	40.1 {4.1}	11.8 {1.20}	4.9 {0.50}	4.5 {0.45}
4	N {kgf}	50.9 {5.2}	47.0 {4.8}	47.0 {4.8}	13.8 {1.40}	5.9 {0.60}	4.9 {0.50}
5	N {kgf}	58.8 {6.0}	53.9 {5.5}	53.9 {5.5}	14.7 {1.50}	6.4 {0.65}	5.4 {0.55}
6	N {kgf}	64.6 {6.6}	58.8 {6.0}	58.8 {6.0}	15.7 {1.60}	6.9 {0.70}	5.9 {0.60}
7	N {kgf}	70.5 {7.2}	63.7 {6.5}	63.7 {6.5}	16.7 {1.70}	7.4 {0.75}	6.4 {0.65}
8	N {kgf}	76.4 {7.8}	68.6 {7.0}	68.6 {7.0}	17.7 {1.80}	7.9 {0.80}	6.9 {0.70}
9	N {kgf}	82.3 {8.4}	73.5 {7.5}	73.5 {7.5}	18.7 {1.90}	8.4 {0.85}	7.4 {0.75}
10	N {kgf}	88.2 {9.0}	78.4 {8.0}	78.4 {8.0}	19.6 {2.00}	8.9 {0.90}	7.9 {0.80}
11	N {kgf}	94.0 {9.6}	83.3 {8.5}	83.3 {8.5}	20.6 {2.10}	9.4 {0.95}	8.4 {0.85}
12	N {kgf}	99.9 {10.2}	88.2 {9.0}	88.2 {9.0}	21.6 {2.20}	9.8 {1.00}	8.9 {0.90}
13	N {kgf}	105.8 {10.8}	93.1 {9.5}	93.1 {9.5}	22.6 {2.30}	10.3 {1.05}	9.4 {0.95}
14	N {kgf}	111.7 {11.4}	98.0 {10.0}	98.0 {10.0}	23.6 {2.40}	10.8 {1.10}	9.8 {1.00}
15	N {kgf}	117.6 {12.0}	102.9 {10.5}	102.9 {10.5}	24.5 {2.50}	11.3 {1.15}	10.3 {1.05}

【7. 環境指令への適合 COMPLIANCE WITH ENVIRONMENTAL DIRECTIVE 】

ELV及びRoHS適合品
ELV and RoHS Compliant.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	CONFIDENTIAL	
G	SEE SHEET 1 OF 9	2.0mm WIRE TO BOARD CONN. 製品仕様書		
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-51065-016		FILE NAME PS-51065-016.docx	SHEET 8 OF 9	
EN-037(2013-04 rev.1)				

molex PRODUCT SPECIFICATION

LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

REV.	REV. RECORD	DATE	ECN NO.	WRITTEN BY :	CHECKED BY :
A	RELEASED	'04/01/19	J2004-2101	A.IDA	H.TAKASE
B	REVISED	'04/07/06	J2005-0083	E.SUZUKI	K.TOJO
C	REVISED	'04/07/13	J2005-0161	E.SUZUKI	K.TOJO
D	REVISED	'08/08/16	J2009-0393	M.NABEI	T.HARUYAMA
E	REVISED	'08/10/30	J2009-1095	M.NABEI	T.HARUYAMA
F	REVISED	'08/12/11	J2009-1518	M.YOSHIDA	T.HARUYAMA
G	REVISED	'13/09/27	J2014-0578	Y.WAKE	K.ASAKAWA

REVISE ON PC ONLY		TITLE: 2.0mm WIRE TO BOARD CONN. 製品仕様書	CONFIDENTIAL	
G	SEE SHEET 1 OF 9		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
REV.	DESCRIPTION			
DOCUMENT NUMBER PS-51065-016		FILE NAME PS-51065-016.docx	SHEET 9 OF 9	
EN-037(2013-04 rev.1)				